

**Fundo Municipal de Assistência Social**  
**ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS**  
 Dezembro(31/12/2021)

Exercício de 2021

ISOLADO:5 - Fundo Municipal de Assistência Social



1 of 2

Documento Assinado Digitalmente por: PAULO EDUARDO PEREIRA DE SANTANA, ELIZAMA MARIA GONZAGA VIEIRA, DANILSON CANDIDO GONZAGA VIEIRA  
 Acesso em: https://cetes.ce.gov.br/eppl/validarDocumento.aspx?CodigoDocumento: 0a63632c-22f6-4b8e-a702-4092d1f5ca70

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS							
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS			VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS				
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior	ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS</b>		<b>568,81</b>	<b>312,83</b>	<b>PESSOAL E ENCARGOS</b>		<b>803.939,27</b>	<b>187.612,31</b>
REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES FINANCEIRAS		568,81	312,83	REMUNERAÇÃO A PESSOAL		558.022,96	144.621,00
<b>TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS</b>		<b>2.579.104,59</b>	<b>1.616.036,28</b>	ENCARGOS PATRONAIS		121.676,10	30.423,63
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		1.808.462,72	685.480,89	OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - PESSOAL E ENCARGOS		124.240,21	12.567,68
TRANSFERÊNCIAS INTER GOVERNAMENTAIS		585.641,87	930.555,39	<b>BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS</b>		<b>205,08</b>	<b>0,00</b>
TRANSFERÊNCIAS DAS INSTITUIÇÕES PRIVADAS		185.000,00	0,00	OUTROS BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		205,08	0,00
<b>VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS</b>		<b>1.600,00</b>	<b>3.265,05</b>	<b>USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO</b>		<b>1.762.781,55</b>	<b>1.439.332,85</b>
GANHOS COM DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		1.600,00	3.265,05	USO DE MATERIAL DE CONSUMO		631.525,28	410.331,99
<b>TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS</b>		<b>2.581.273,40</b>	<b>1.619.614,16</b>	SERVIÇOS		1.131.256,27	1.029.000,86
<b>RESULTADO PATRIMONIAL (DÉFICIT)</b>		<b>4.839,60</b>	<b>7.357,26</b>	<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS</b>		<b>3.162,21</b>	<b>26,26</b>
<b>TOTAL</b>		<b>2.586.113,00</b>	<b>1.626.971,42</b>	JUROS E ENCARGOS DE MORA		3.162,21	26,26
				<b>TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS</b>		<b>15.529,93</b>	<b>0,00</b>
				TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		15.529,93	0,00
				<b>DESVALORIZAÇÃO E PERDA DE ATIVOS E INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS</b>		<b>494,96</b>	<b>0,00</b>
				DESINCORPORAÇÃO DE ATIVOS		494,96	0,00
				<b>TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS</b>		<b>2.586.113,00</b>	<b>1.626.971,42</b>
				<b>TOTAL</b>		<b>2.586.113,00</b>	<b>1.626.971,42</b>



**Fundo Municipal de Assistência Social**  
**ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS**  
Dezembro(31/12/2021)  
ISOLADO:5 - Fundo Municipal de Assistência Social

Exercício de 2021

<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS</b> (DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA)			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
<b>INCORPORAÇÃO DE ATIVO</b>		<b>11.624,99</b>	<b>43.447,50</b>
INVESTIMENTOS		11.624,99	43.447,50



## NOTA EXPLICATIVA

### DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS EXERCÍCIO DE 2021

Em atendimento as Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicada ao Setor Público (NBCASP) e a Lei Complementar nº 101, de 03 de maio de 2000, as demonstrações contábeis são apresentadas, evidenciando a real situação orçamentária, financeira e patrimonial do Fundo de Assistência Social do Município.

A demonstração das Variações Patrimoniais evidencia as alterações verificadas no patrimônio, resultantes ou independentes da execução orçamentária, e indica o resultado patrimonial do exercício.

**DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS:** As variações quantitativas são aquelas decorrentes de transações no setor público que aumentam ou diminuem o patrimônio líquido e são divididas em Variações Patrimoniais quantitativas e qualitativas. Aumentativas e Diminutivas. Onde as variações qualitativas são aquelas decorrentes de transações no setor público que alteram a composição dos elementos patrimoniais sem afetar o patrimônio líquido.

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS		
Descrição	2021	2020
Variações Patrimoniais Aumentativas	2.581.273,40	1.619.614,16
Variações Patrimoniais Diminutivas	2.586.113,00	1.626.971,42
Resultado Patrimonial no período	-4.839,60	-7.357,26

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS		
Descrição	2021	2020
Incorporação de Ativos	11.624,99	43.447,50
Total	11.264,99	43.447,50

Pela demonstração, deve-se avaliar o resultado patrimonial, que é afetado tanto por fatos orçamentários quanto extra orçamentários, observando os itens mais relevantes que interferiram no superávit ou déficit patrimonial.

A avaliação de gestão, a partir da Demonstração das Variações Patrimoniais, tem o objetivo de apurar o quanto e de que forma a administração influenciou nas alterações patrimoniais quantitativas e qualitativas do setor público.

Feira Nova, 31 de dezembro de 2021.

Paulo Eduardo Pereira de Santana  
Contador



## DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

A administração declara que as Demonstrações Contábeis do Fundo de Assistência Social do Município, compreendendo o período de 01 de janeiro de 2021 a 31 de dezembro de 2021, apresentam adequadamente a posição patrimonial e financeira da Autarquia e estão em conformidade com as práticas contábeis adotadas no Brasil, dentro dos padrões estabelecidos pelas Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público, observadas as limitações decorrentes do processo de adesão as NBCASP e as circunstâncias narradas nas notas explicativas.

Feira Nova, 31 de dezembro de 2021.

Danielle Chaves Gomes da Silva  
Secretária

Paulo Eduardo Pereira de Santana  
Contador