





Documento Assinado Digitalmente por: PAULO EDUARDO PEREIRA DE SANTANA, DANILSON CANDIDO GONZAGA  
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: 000041585000014589 - data: 06/21/2018

Exercício de 2019

**Fundo Municipal de Assistência Social**  
**ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS**  
Dezembro(31/12/2019)  
**ISOLADO: 5 - Fundo Municipal de Assistência Social**

2 of 2

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS (DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA)			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
INCORPORAÇÃO DE ATIVO INVESTIMENTOS		4.492,00	30.255,00
		4.492,00	30.255,00



NOTA EXPLICATIVA

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS  
EXERCÍCIO DE 2019

Em atendimento as Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicada ao Setor Público (NBCASP) e a Lei Complementar nº 101, de 03 de maio de 2000, as demonstrações contábeis são apresentadas, evidenciando a real situação orçamentária, financeira e patrimonial do Fundo de Assistência Social do Município.

A demonstração das Variações Patrimoniais evidencia as alterações verificadas no patrimônio, resultantes ou independentes da execução orçamentária, e indica o resultado patrimonial do exercício.

**DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS:** As variações quantitativas são aquelas decorrentes de transações no setor público que aumentam ou diminuem o patrimônio líquido e são divididas em Variações Patrimoniais quantitativas e qualitativas. Aumentativas e Diminutivas. Onde as variações qualitativas são aquelas decorrentes de transações no setor público que alteram a composição dos elementos patrimoniais sem afetar o patrimônio líquido.

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS		
Descrição	2019	2018
Variações Patrimoniais Aumentativas	1.238.794,43	1.480.838,02
Variações Patrimoniais Diminutivas	1.197.633,55	1.344.750,34
Resultado Patrimonial no período	41.160,88	136.087,68

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS		
Descrição	2019	2018
Incorporação de Ativos	4.492,00	30.255,00
Total	4.492,00	30.255,00

Pela demonstração, deve-se avaliar o resultado patrimonial, que é afetado tanto por fatos orçamentários quanto extra orçamentários, observando os itens mais relevantes que interferiram no superávit ou déficit patrimonial.

A avaliação de gestão, a partir da Demonstração das Variações Patrimoniais, tem o objetivo de apurar o quanto e de que forma a administração influenciou nas alterações patrimoniais quantitativas e qualitativas do setor público.

Feira Nova, 31 de dezembro de 2019.

  
Paulo Eduardo Pereira de Santana  
Contador



## DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

A administração declara que as Demonstrações Contábeis do Fundo de Assistência Social do Município, compreendendo o período de 01 de janeiro de 2019 a 31 de dezembro de 2019, apresentam adequadamente a posição patrimonial e financeira da Autarquia e estão em conformidade com as práticas contábeis adotadas no Brasil, dentro dos padrões estabelecidos pelas Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público, observadas as limitações decorrentes do processo de adesão as NBCASP e as circunstâncias narradas nas notas explicativas.

Feira Nova, 31 de dezembro de 2019.

Danielle Chaves Gomes da Silva  
Secretária

  
Paulo Eduardo Pereira de Santana  
Contador



**ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS**  
**ISOLADO:3 - Fundo Municipal de Saúde**

Dezembro(31/12/2019)

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS				VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior	ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS</b>		<b>20.511,53</b>	<b>34.521,25</b>	<b>PESSOAL E ENCARGOS</b>		<b>7.470.236,31</b>	<b>7.082.198,17</b>
REUNIFICAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES FINANCEIRAS		20.511,53	34.521,25	REUNIFICAÇÃO A PESSOAL		4.948.936,03	5.963.076,02
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS		12.504.768,91	12.732.787,06	ENCARGOS PATRONAIS		1.092.507,74	1.119.122,15
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		4.197.556,85	3.882.120,42	OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - PESSOAL E ENCARGOS		1.428.792,54	0,00
TRANSFERÊNCIAS INTER GOVERNAMENTAIS		8.307.212,06	8.850.666,64	<b>BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS</b>		<b>3.045,60</b>	<b>0,00</b>
VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PA		97.337,28	262.676,20	OUTROS BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		3.045,60	0,00
GANHOS COM DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		97.337,28	262.676,20	<b>USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO</b>		<b>3.166.114,46</b>	<b>2.728.017,50</b>
<b>TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS</b>		<b>12.622.617,72</b>	<b>13.029.984,51</b>	USO DE MATERIAL DE CONSUMO		1.974.067,01	1.855.122,55
<b>TOTAL</b>		<b>12.622.617,72</b>	<b>13.029.984,51</b>	SERVIÇOS		1.182.850,44	872.894,95
				DEPRECIÇÃO, AMORTIZAÇÃO E EXAUSTÃO		9.197,01	0,00
				<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS</b>		<b>2.640,54</b>	<b>2.770,83</b>
				JUROS E ENCARGOS DE MORA		2.640,54	2.770,83
				<b>TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS</b>		<b>0,00</b>	<b>698.680,25</b>
				TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		0,00	698.680,25
				<b>OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS</b>		<b>81.752,86</b>	<b>146.072,38</b>
				DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		81.752,86	146.072,38
				<b>TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS</b>		<b>10.723.789,77</b>	<b>10.657.739,13</b>
				<b>RESULTADO PATRIMONIAL (SUPERÁVIT)</b>		<b>1.898.827,95</b>	<b>2.372.245,38</b>
				<b>TOTAL</b>		<b>12.622.617,72</b>	<b>13.029.984,51</b>

*Paulo Pereira*



Documento Assinado Digitalmente por: PAULO EDUARDO PEREIRA DE SANTANA  
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epv/validadoc.seam> Código do documento: cfi:0413-e8-20-4b91-8289-8e4e96e2f388

Exercício de 2019

**PAULO EDUARDO PEREIRA DE SANTANA**  
**Secretário Municipal de Saúde**  
**ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS**  
Dezembro(31/12/2019)  
**ISOLADO 3 - Fundo Municipal de Saúde**

2 of 2

ESPECIFICAÇÃO	VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS (DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA)	
	Nota	Exercício Anterior
INCORPORAÇÃO DE ATIVO	1.659.827,40	1.846.069,60
INVESTIMENTOS	1.659.827,40	1.846.069,60



NOTA EXPLICATIVA

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS  
EXERCÍCIO DE 2019

Em atendimento as Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicada ao Setor Público (NBCASP) e a Lei Complementar nº 101, de 03 de maio de 2000, as demonstrações contábeis são apresentadas, evidenciando a real situação orçamentária, financeira e patrimonial do Fundo de Saúde do Município.

A demonstração das Variações Patrimoniais evidencia as alterações verificadas no patrimônio, resultantes ou independentes da execução orçamentária, e indica o resultado patrimonial do exercício.

**DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS:** As variações quantitativas são aquelas decorrentes de transações no setor público que aumentam ou diminuem o patrimônio líquido e são divididas em Variações Patrimoniais quantitativas e qualitativas. Aumentativas e Diminutivas. Onde as variações qualitativas são aquelas decorrentes de transações no setor público que alteram a composição dos elementos patrimoniais sem afetar o patrimônio líquido.

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS		
Descrição	2019	2018
Variações Patrimoniais Aumentativas	12.622.617,72	13.029.984,51
Variações Patrimoniais Diminutivas	10.723.789,77	10.657.739,13
Resultado Patrimonial no período	1.898.827,95	2.372.245,38

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS		
Descrição	2019	2018
Incorporação de Ativos	1.659.827,40	1.846.069,60
Total	1.659.827,40	1.846.069,60

Pela demonstração, deve-se avaliar o resultado patrimonial, que é afetado tanto por fatos orçamentários quanto extra orçamentários, observando os itens mais relevantes que interferiram no superávit ou déficit patrimonial.

A avaliação de gestão, a partir da Demonstração das Variações Patrimoniais, tem o objetivo de apurar o quanto e de que forma a administração influenciou nas alterações patrimoniais quantitativas e qualitativas do setor público.

Feira Nova, 31 de dezembro de 2019.

  
Paulo Eduardo Pereira de Santana  
Contador




## DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

A administração declara que as Demonstrações Contábeis do Fundo de Saúde do Município, compreendendo o período de 01 de janeiro de 2019 a 31 de dezembro de 2019, apresentam adequadamente a posição patrimonial e financeira da Autarquia e estão em conformidade com as práticas contábeis adotadas no Brasil, dentro dos padrões estabelecidos pelas Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público, observadas as limitações decorrentes do processo de adesão as NBCASP e as circunstâncias narradas nas notas explicativas.

Feira Nova, 31 de dezembro de 2019.

Darlene Candido Gonzaga de Lemos  
Secretária

  
Paulo Eduardo Pereira de Santana  
Contador